

# TORTUGA QUE HUIA DEL JAGUAR, LA



QUINTIN, MARTA

## SINOPSIS

Cierta mañana, en una playa del Caribe, aparece muerta una tortuga carey. Dicen que la ha matado un jaguar. Cuando Marilia se entera de la noticia, resuelve misteriosamente que ha llegado la hora de marcharse de casa. Tras de sí deja a la tía Granada, al enigmático Jasón, que pesca sábalos para ella, y después de despedirse del Demonio del Muelle, un ser contrahecho del que todos se burlan en el pueblo, comienza un viaje que la llevará a transitar por exóticos parajes, de los que acaso el más importante sea su propio pasado, la única forma de entender su presente. Así, descubrirá un secreto que la empujará a adoptar la decisión más arriesgada de su vida, en una lucha a muerte entre las dos fuerzas más arrolladoras de la naturaleza humana: el miedo y el deseo. ...

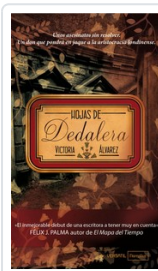


|                      |                |
|----------------------|----------------|
| Editorial            | VERSATIL       |
| Materia              | <Genérica>     |
| Colección            | VERSATIL       |
| EAN                  | 9788417451653  |
| Status               | Disponible     |
| Páginas              | 200            |
| Tamaño               | 140x220x10 mm. |
| Peso                 | 320            |
| Precio (Imp. inc.)   | 15,50€         |
| Fecha de lanzamiento | 27/09/2019     |

## Títulos relacionados



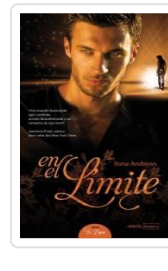
\*\* RANAS TAMBIEN  
SE ENAMORAN  
MAXWELL, MEGAN



HOJAS DE  
DEDALERA  
ALVAREZ, VICTORIA



CRIMENES  
EXQUISITOS  
GARRIDO / ABARCA



\*\* EN EL LIMITE  
ANDREWS, ILONA